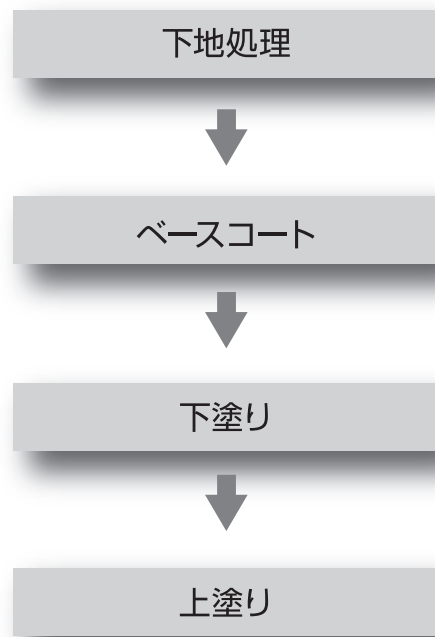
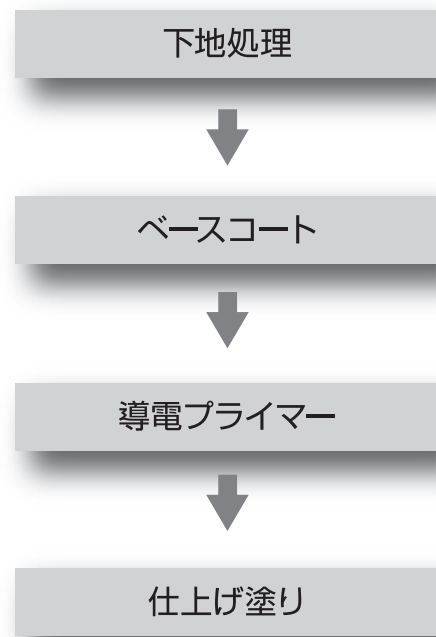


コーティング工法 (E-972)



流し延べ工法 (E-971)



パースフロアー Eシリーズ  
帯電防止床材



**工業用** 家庭用には使用しないでください。

本商品は一般工業用途向けに開発されたものです。商品のご使用に際しては、以下の点をご承諾ください。

- 本書に記載している技術データは、当社規定の試験方法による実測値の一例であり、保証値ではありません。また、本書で紹介している用途は、いかなる知的財産権にも抵触しないことを保証するものではありません。
- 商品のご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認いただき、それに伴う全ての責任と危険をご負担ください。なお、体内への埋込・注入又は残留する恐れのある医療用インプラント用途には絶対に使用しないでください。
- 商品の誤った取扱いによる傷害及び損害については、当社では責任を負いかねます。ご使用になる商品の性質・使用方法が不明な場合は、絶対に使用しないでください。
- 商品の安全情報詳細については、安全データシート (SDS) をご確認ください。SDSの入手方法につきましては、当社営業所又はお客様相談室にお問い合わせください。
- 本書の記載内容は、当社独自の判断で変更する場合があります。

※本カタログに記載された内容は予告なく変更する場合があります。

発売元

一滴のところで未来をつくる  本 社 東京都新宿区西新宿2-4-1新宿NSビル8F  
**スリーボンドユニコム株式会社** 〒163-0808 TEL03-5323-8610(代) FAX03-5323-8611

□ 事業所

- |       |                                |                                   |
|-------|--------------------------------|-----------------------------------|
| 仙台支店  | 〒984-0011 宮城県仙台市若林区六丁の目西町8-8   | TEL 022-287-2977 FAX 022-287-2987 |
| 東京支店  | 〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町1937    | TEL 045-642-5150 FAX 045-544-7551 |
| 名古屋支店 | 〒468-0052 愛知県名古屋市中区白区井口1-501   | TEL 052-806-3377 FAX 052-806-3337 |
| 大阪支店  | 〒577-0027 大阪府東大阪市新家中町8-8       | TEL 06-6618-6680 FAX 06-6618-6730 |
| 福岡支店  | 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4-11-33 | TEL 092-412-3456 FAX 092-412-3444 |

お求め、お問い合わせは



# パースフロアーは、歩行などによって発生する静電気が原因となって起こる、あらゆる障害を未然に防止する事を目的に開発されたエポキシ樹脂を主成分とする帯電防止用床材料です。

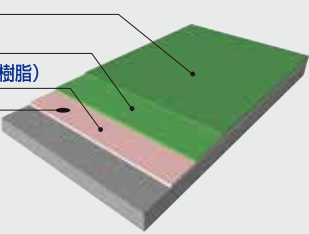
- 特長 1** 発生電位は通常のエポキシ樹脂床のわずか1%のため、コンピュータールームやクリーンルームなどの床材として優れた帯電防止性能を発揮します。
- 特長 2** 施工後の導電値が安定しており、経年変化がほとんどないため、電子部品の保管容器、運搬用容器などの帯電防止塗料に適しています。
- 特長 3** 耐摩耗性、耐油性・耐薬品性に優れているので、溶剤、危険物を扱う工場の床材に適しています。

## 標準仕様

### コーティング工法 (E-972)

パースフロアーE-972は、溶剤型の低粘度のエポキシ樹脂をベースにしていますので、ローラーや刷毛による施工が可能で、床、壁、容器などの帯電防止用途に使用することが可能です。パースフロアーは適正な抵抗値を得られるよう、あらかじめ調査してありますので、従来必要だった導電プライマーを塗布する必要がありません。新設工事をはじめ、すでに施工済みの導電床のリコート材として使用することも可能です。仕上がりはセミグロス（半艶）仕上げで、蛍光灯などの写り込みが軽減された落ち着いた仕上がりとなります。

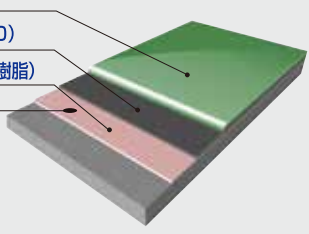
上塗り (E-972)  
下塗り (E-972)  
ベースコート (エポキシ樹脂)  
アース設置



### 流し延べ工法 (E-971)

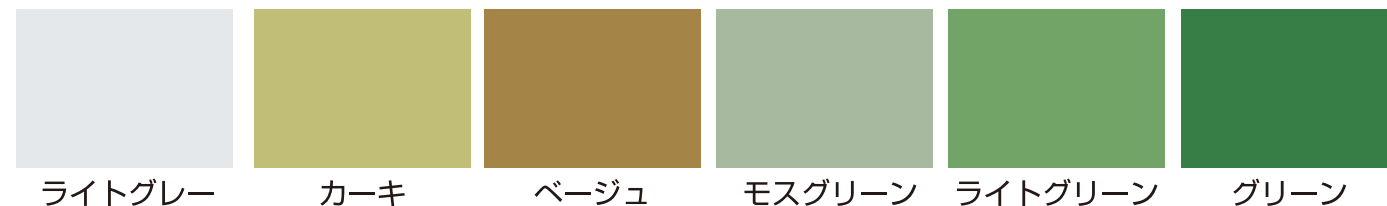
パースフロアーE-971は、無溶剤型のセルフレベリング性のエポキシ樹脂をベースにしていますので、コテ塗りで1~2mmの膜厚を得ることが可能です。硬化物は大変強靱ですので軽歩行の他、若干の重量物などの移動を伴う工場などに適しています。仕上がりは大変光沢のあるグロス（艶あり）仕上げとなりますので、汚れなども付きにくくクリーニング性にも優れています。

仕上げ塗り (E-971)  
導電プライマー (E-970)  
ベースコート (エポキシ樹脂)  
アース設置

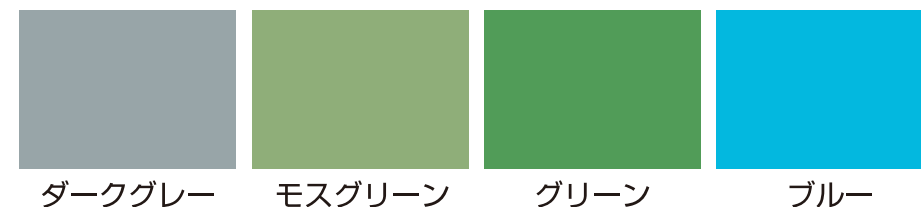


## 基本色

### コーティング工法 (E-972)



### 流し延べ工法 (E-971)



※印刷色のため現物の色とは多少異なります。

## 工程

### コーティング工法 (E-972)

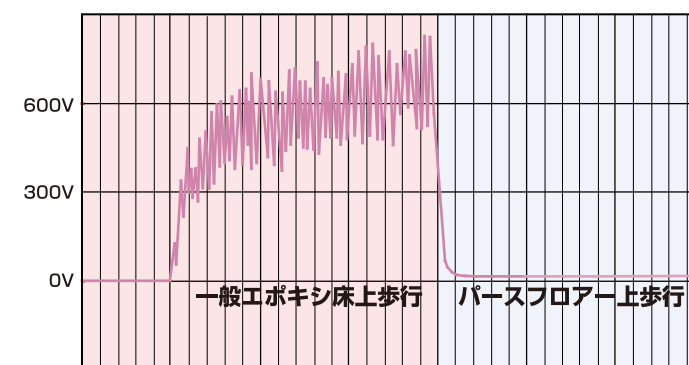


### 流し延べ工法 (E-971)

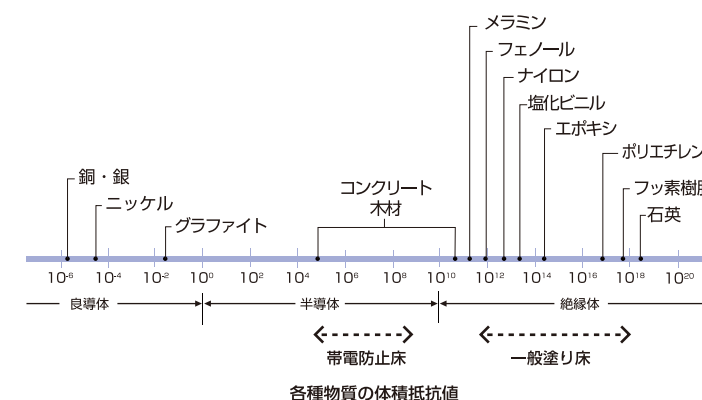


通常、樹脂床やビニルシート上を歩行することで発生する静電気は、700V~1,000Vにも達します。しかし、パースフロアー上に移行すると、人体帯電した静電気は瞬時にE-971は50V以下、E-972は20V以下まで減衰し、静電気による障害を防止します。

一般的に、静電気を帯電させないためには、絶縁体ではなく良導体（金属製床）の床を使用すれば良いわけですが、床材があまり良導体では高圧電流の漏電などによる感電の危険性があります。そのため厚生労働省では、電気抵抗値に推奨範囲を定めており、抵抗値は作業環境により異なりますが、 $10^5\Omega$ から $10^8\Omega$ 程度が一般的な数値です。



一般エポキシ床とパースフロアーの帯電電圧の違い



各種物質の体積抵抗値