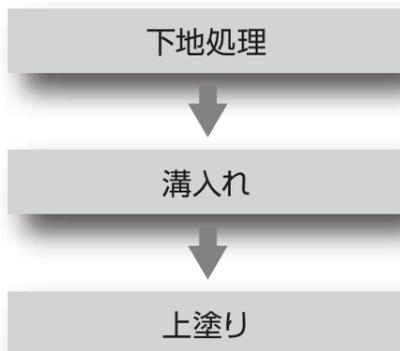
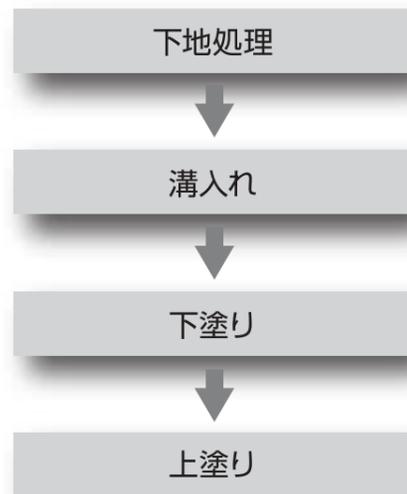


モルタル工法(U-970)



流し延べ工法(U-972)



工業用 家庭用には使用しないでください。

本商品は一般工業用途向けに開発されたものです。商品のご使用に際しては、以下の点をご承諾ください。

- 本書に記載している技術データは、当社規定の試験方法による実測値の一例であり、保証値ではありません。また、本書で紹介している用途は、いかなる知的財産権にも抵触しないことを保証するものではありません。
- 商品に誤った取扱いによる傷害及び損害については、当社では責任を負いかねます。ご使用になる商品の性質・使用方法が不明な場合は、絶対に使用しないでください。
- 商品のご使用に際しては、当該用途に使用することの妥当性・安全性について必ず事前確認いただき、それに伴う全ての責任と危険をご負担ください。なお、体内への埋込・注入又は残留する恐れのある医療用インプラント用途には絶対に使用しないでください。
- 商品の安全情報詳細については、安全データシート (SDS) をご確認ください。SDSの入手方法につきましては、当社営業所又はお客様相談室にお問い合わせください。
- 本書の記載内容は、当社独自の判断で変更する場合があります。

※本カタログに記載された内容は予告なく変更する場合があります。

発売元

一流のところで未来をつくる
スリーボンドユニコム株式会社 □ 本社 東京都品川区上大崎3-1-1 JR東急目黒ビル9階
 〒141-0021 TEL03-6421-7450 FAX 03-3495-6751

事業所

- | | | | |
|-------|--------------------------------|------------------|------------------|
| 仙台支店 | 〒984-0011 宮城県仙台市若林区六丁の目西町8-8 | TEL 022-287-2977 | FAX 022-287-2987 |
| 東京支店 | 〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町1937 | TEL 045-642-5150 | FAX 045-544-7551 |
| 名古屋支店 | 〒468-0052 愛知県名古屋市中区井口1-501 | TEL 052-806-3377 | FAX 052-806-3337 |
| 大阪支店 | 〒577-0027 大阪府東大阪市新家中町8-8 | TEL 06-6618-6680 | FAX 06-6618-6730 |
| 福岡支店 | 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4-11-33 | TEL 092-412-3456 | FAX 092-412-3444 |

お求め、お問い合わせは



800016'19/11/2000CL

ロンジーアクア Uシリーズ
 水系硬質ウレタン樹脂床材



ロンジーアクアUシリーズはウレタン樹脂の靱性 及び耐薬品性と、 コンクリートの耐熱性・耐久性を合わせ持った新 世代の床材です。

ロンジーアクアUシリーズは、水系硬質ウレタンをベースに開発された床材で、エポキシ樹脂などの床材では施工が困難とされていた腐食性の強い薬液がこぼれる床や、食品工場など耐熱性を要求される床、頻りに重量物が走行するような環境下でも、複雑な工法や材料を用いることなく簡単にスピーディーに仕上げることができます。基本となる工法は2種類で、4mm～9mm前後の膜厚に仕上げることができますので、新設工場をはじめ、既設の工場で凹凸の激しい下地でも、平滑に美しく改修することが可能です。

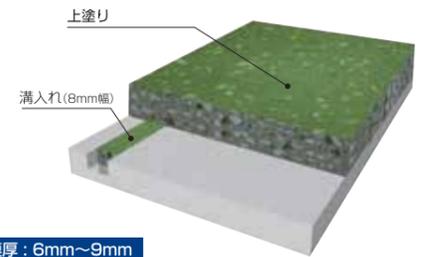
- 特長 1** 多くの化学薬品に対して優れた耐性があります。
- 特長 2** 耐熱性が高いため、熱水を使う食品・化学工場の他、厨房などの床に適しています。
- 特長 3** 耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性に優れた強靱な塗膜を形成します。
- 特長 4** 水系なので安全に作業ができます。
- 特長 5** 作業中も微臭性のため、食品などへの臭い移りの心配がありません。
- 特長 6** 工程が少ないため工期が短く、工場の休業期間を最小限にとどめます。



製品の種類と工法

■ U-970(モルタル工法/厚塗りタイプ)

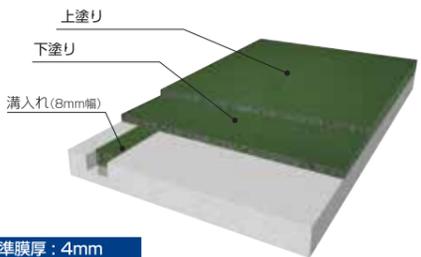
U-970は、艶なし仕上げで軽度の防滑性とクリーニング性を両立させたグレードで、1度塗りでも6～9mmの厚みを得ることができますので、新設工事の他、凹凸の激しい床の改修工事などにも適しています。硬化物は強度、靱性が高く、摩耗、衝撃に強いので、フォークリフトなどを使う工場や倉庫などに優れた耐久性を発揮します。また、耐熱性も80～120℃と良好ですので熱水を使う食品・化学工場の他、厨房などに最適な工法です。



標準膜厚：6mm～9mm

■ U-972(流し延べ工法)

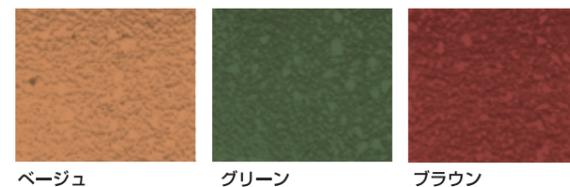
U-972は、艶あり仕上げで平滑な仕上がりとなりますので、施工後のクリーニング性が良好です。2度塗りでも4mmの厚みを得ることができ、硬化物は強度、靱性が高く、摩耗性に優れていますので、重量物を扱う工場や倉庫などに優れた耐久性を有します。



標準膜厚：4mm

標準色

モルタル工法(U-970)



流し延べ工法(U-972)



※印刷の色であるため現物の色と多少異なります。

工程

モルタル工法(U-970)



流し延べ工法(U-972)

